

▶ EHTUSMATERJALIDE TÖÖSTUS:

INNOVATSIOONI OTSIMAS JA LEIDMAS AEROC-IS

Ühel kaunil päikesepaistelisel sügispäeval toovad innovatsiooni otsingud mind rühma huvilistega Kundasse – 3789 elanikuga mereäärseesse linna, mis on koduks ka mitmele omalaadsele tehasele. Külastame poorbetoontooteid valmistavat ehitusmaterjali-ettevõtet Aeroc.

JEKATERINA LARIONOVA,
TALLINNA ÜLIKOOLI
KOMMUNIKATSIOONIÜLIÕPILANE

2003. aastal pälvis Aeroc AS Tehnoloogia arendaja auhinna, mille andis välja EAS. Läksime oma silmaga vaatama, kas arendus on ettevõtte jätkuv suund ja milleni on tänaseks jõutud. Tehase ees võtab meid rõõmsalt vastu direktor Toomas Nilson. Huviliste külas käigud on tema jaoks juba osa tööst.

Toomas Nilsoni sõnul on tänavune aasta Aeroci juubeliaasta. Esimene Aeroci plokk valmis Kunda lähistel Andjas 2001. aasta augustis. Ettevõtte on välja kasvanud omaaegsest Silikaatbetooni Instituudist, mis asus Tallinnas. Täna on Aerocil üks tehas Eestis ja teine Lätis, tütarettevõtted Lätis ja Leedus ning müügiesindused Soomes, Rootsis ja Kaliningradis. Alles hiljajärgu, kui ettevõtte leivad oli veel ühes kapis Vene ehitusmaterjalide gigandi LSR Groupiga, oli neil lisaks kaks tehas Ukrainas ja üks Peterburis. “Eelmise aasta lõpus toimus meil normaalne abielulahutus, mille käigus jagasime varad,” räägib Toomas.

Liigume tootmisruumidesse ja vaatame, kuidas Aeroci “kerged kui õhk, tugevad kui kivi” ehitusplokkid valmivad. Tootja ise võrdleb seda protsessi leiva küpsetamisega.

“Taigna” komponendid on: kohalik liiv, mida ammutatakse tehase lähedalt karjäärast, kips, mis tuuakse Hispaaniast, tsement Kundast ning lubi Rakkest.



▶ TEHASE ÜLDVAADE

“Taigna” osad on: liiv, mida ammutatakse tehase lähedalt karjäärast, kips, mis tuleb Hispaaniast, tsement Kundast ning lubi Rakkest.

Põhimaterjalide ja vee segusse (taignasse) lisatakse reaktsiooni tekitajana alumiiniumipulbrit (“pärimi”), mille tulemusel segu kerkimise ja tardumisega samaaegselt moodustub – vesiniku eraldumise käigus – poorne materjalstruktuur.

Pärast tardumist (“taigna kerkimist”) lõigatakse umbes plastiliini tugevuse saavutanud segumassiiv lõikemasina traatidega õiges mõõdus toodeteks (“leivapätsideks”).

Lõpliku tugevuse saavutavad Aeroci tooted autoklaavides (“leivaahjus”) nende termilisel töötlemisel auruga kõrgel temperatuuril ja rõhul.



▶ PÄRAST TARDUMIST ("TAIGNA KERKIMIST") LÕIGATAKSE UMBES PLASTILIINI TUGEVUSE SAAVUTANUD SEGUMASSIIV LÕIKEMASINA TRAAITIDEGA ÕIGES MÕÖDUS TOODETEKS ("LEIVAPÄTSEDEKS").

Autoklaavimise protsessi käigus tekib lähteainetest uus homogeenne mineraal – tobermoriit, mis koos poorse struktuuri-

ga annabki materjalile üheaegselt tema tugevuse ning kerguse.

Masinamüra taustal uurime Aeroci müügiühilt Artur Frošilt, milles seisneb Aeroci toodete innovatsioon ja kui oluline on tootearendus.

“Põhiteema on energiaefektiivsus. Üritame hästi kergeid asju teha. Praegune innovatsioon on suunatud energiatõhususele. Peame jälgima, et täidame erinevaid nõudeid nii Eestis kui mujal, eriti, mis on seotud 0-energiaga. Kogu meie tootearendus on sellega seotud. Aeroc on selles mõttes unikaalne, et materjali omadused võimaldavad teha ehitusploki, mis ei vaja eraldi lisasoojustust. Meie kõige kergem plokki on laiusel 500 millimeetrit – see on ühekihiline sein. Alati saab Aerocit kasutada ka koos soojustusvahenditega – näiteks mineraalvillaga. Praegu moodustab üle 50% meie müügist Ecoterm-plokk, mis on kõige kergem ja soojapidavam. Sellest tehakse eramute välisseinu, mida ei soojustata. Ühes kihis ehitamine on säästlik ja efektiivne. Tootearendus on meile väga oluline, sest meie müük sõltub sellest.”



KRK
MÕIGU

TOOTMISTEHNIKA
MÜÜK



metallitööpingid
puidutööpingid
metallisaed

keskkonnatehnika
kommunaalmasinad
haagised
treilerid



www.krkmoigu.ee
info@krkmoigu.ee

Müük Tallinnas:
Tartu mnt 133,
Tel/faks 603 2121
Tel 505 5661

Ladu, müük, hooldus:
Rannamõisa tee 4f,
Tallinn
Tel/faks 607 0048

METEC grupp on Lõuna-Eesti suurim metallitööstus, kuhu kuulub 3 ettevõtet. Tootepakett jaguneb omatoodanguks ja alihankeks, põhiliselt autotööstustele ja meditsiintechnikale tootvatele ettevõtetele. Ettevõtte kvaliteedisüsteem on sertifitseeritud vastavalt ISO 9001 nõuetele. Meil töötab üle 300 inimese, käive on üle 15 miljoni euro ja täna ekspordime 95% oma toodangust.

METEC

Tööd saab KEEVITUSTEHNoloog

TÖÖ KIRJELDUS

Keevitusvaldkonna (ettevõtte tegevusvaldkonda kuuluvad nii mustast metallist detailide keevitamine (MIG/MAG), roostevabast terasest (toru-) detailide keevitamine (TIG) kui ka robotkeevitus) tehnoloogiliste protsesside välja töötamine ja juurutamine.

NÕUDMISED KANDIDAADILE

Insener-tehniline kõrgharidus • Väga head teadmised TIG ja MIG-MAG keevitusprotsessidest • Jooniste lugemise oskus • Mõõteriistade kasutamise oskus • Tehniline taip, julgus ja loogiline mõtlemine • Eesti, vene, inglise ja/või saksa keele oskus • Kasuks tuleb robotkeevitusala teadmine

ETTEVÕTE PAKUB

Kaasaegset töökeskkonda ja häid töötingimusi • Pikaajalist töösuhet ja arenguvõimalusi • Tasustamist vastavalt töötulemustele • Koostöö laabumisel sertifitseerimist • Töökoht asub Tartus



Kandidaatidel palume saata CV hiljemalt 30. detsembriks e-posti aadressil: personal@metec.ee

► Kas maailma mastaabis on tegu unikaalse materjaliga?

Artur Froš: “Teiste Eesti tootjate plokid on kõik raskemad, peamised konkurendid on betoonplokid ja kergkruusplokid ehk fibo. Saksamaal, Xella tehases, tehakse samasuguseid tooteid. Meie tehnoloogia ja tootevalik on nendega sarnane ja me ei jää Lääne toodangule üldsegi alla, kuna meie tooraine on väga hea – liiv, mida kasutame, on pärit siitsamast ja kõrge kvartsisisaldusega.

Seepärast saame valmistada kergeid ja kõrgekvaliteetseid tooteid.”

Kui kvaliteet on sama või isegi parem, mis siis hetkel maailmavallutamist takistab?

Artur Froš: “Müügi puhul on tuntuks alati number 1. Kui müügikanalid ja partnerid on olemas, käib asi lihtsalt. Meil on Soomes ja Rootsis edasimüüjad, osaleme sealsetel messidel. Samm-sammult liigume suurema tuntuse suunas, aga see ei toimu üleöö, sest ega konkurendid ka ei maga.”

Uurime Toomas Nilsonilt, mis suunas tuleks Aerocil veel areneda, mis on veel lapsekingades?

“Tootmist tuleb maksimaalselt automatiseerida. Tundub, et ega väga viga polegi, aga tehnoloogiliselt on tootmine 15 aastat vana – töö efektiivsus sõltub automatiseerituse tasemest. Osaliselt on automatiseerimine halb, sest inimesi jääb üle, teisalt, kui muutume efektiivsemaks, suudame tõenäoliselt turuosa suurendada ning uue vahetuse tööle panna. Uute too-



► LÕPLIKU TUGEVUSE SAAVUTAVAD AEROCI TOOTED AUTOKLAAVIDES (“LEIVAÄHJUS”) NENDE TERMISEL TÖÖTLEMISEL AURUGA KÕRREL TEMPERAATUURIL JA RÖHUL



► AUTOKLAAVIMISE PROTSESSI KÄIGUS TEKIB LÄHTEAINESTEST UUS HOMOGEENNE MINERAAL – TOBERMORIIT, MIS KOOS POORSE STRUKTUURIGA ANNABKI MATERJALILE ÜHEAEGSELT TEMA TUGEVUSE NING KERGUSE

Põhimaterjalide ja vee segusse (taignasse) lisatakse reaktsiooni tekitajana alumiiniumipulbrit ehk “pärimi”.

detega tegeleme samuti – just soojusisolatsiooni materjalidega.”

Tulin uurima ka innovatsiooni kommunikatsioonis, seega ei saa jätta küsimata tähtsat küsimust – ütlete, et Teie jaoks on individuaalehitaja väga oluline, kuid kas Aerocil on olemas Facebooki lehekülg?

“Teatud põlvkond juba arvab, et kui sind Facebookis ei ole, siis sind pole olemas, aga sinnamaani pole me veel jõud-

nud. See on uus väljakutse, peame olukorda parandama”, ütleb Toomas Nilson.

Loodan siiralt, et see ei jää paljaks lubaduseks. Minu meelest peaks iga eraisikuga suhtlev ettevõtte ära kasutama sotsiaalmeedia potentsiaali ning hoidma oma klientuuriga avatud suhtlust. Tõepoolest, innovatsiooni ma Aerocist leidsin, kuid samuti ka arenguruumi. Soovin Aerocile jätkuvat edu! 📺